

**STEELGUARD™**

HVAS SHIELD SOLUTION

## SOLUTION SHIELD

L'ensemble des solutions SHIELD que Steelguard vous propose sont appliquer avec notre procédé unique HVAS (Haute Vitesse Arc Spray) il s'agit de revêtement complexe appliquer pour contrer différents phénomènes d'usure, par exemple l'érosion, l'abrasion, la corrosion, la chaleur et ou une combinaison de ceux-ci. Ces revêtements sont appliqués sur des pièces d'équipements en ateliers et ou en chantier. Nos solutions uniques ce distingues par la diversité des solutions que nous offrons, une plus grande densité vs ce qu'on retrouve sur le marché, ainsi que par sont poids plume un fois appliquer.

## SHIELD CX266

**RESISTE : CORROSION - ABRASION: SHIELD CX 266**  
**NOTRE SOLUTIONS SHIELD CX 266 COMBAT LES PHÉNOMÈNES DE CORROSION SÉVÈRE ET OU D'ABRASION ODÉRÉ PAR FINES PARTICULE !**

### ALLIAGE

Alliage composite Ni-Cr-Mo-Fe B-Mn-Si-C : Formule unique développer par Steelguard

## APPLICATION & INFORMATION TECHNIQUE

**CHAUDIÈRE – PALE - VENTILATEUR – CONDUITS – DÉPOUSSIÉREUR – POMPE- CHAUDIÈRE - COMPOSANTE DE DÉPOUSSIÉREUR REFROIDIS A L'EAU ETC**

Alliage spécialement développer pour notre procédé HVAS. Sont dépôt produit une surface très résistante a la corrosion et créer un revêtement Anti-usure en second phase très résistant. Résiste et garde ses propriétés dans un environnement jusqu'à 1600F. On peut appliquer jusqu'à 0.060" d'épaisseur. A une excellente résistance au acide caustique et dans un environnement acide chloridrique.

## COMPACT "S" // COMPACT "C"

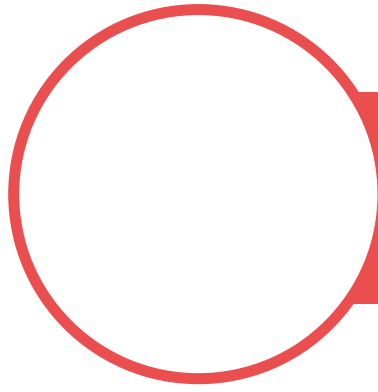
Nos solutions Compact S & Compact C ajout une barrière supplémentaire qui peut être appliquer selon l'application et le besoin. De plus selon l'application est aussi utiliser comme indicateur sur les régions plus sollicité par les phénomènes d'usure.



[INFOSTEELGUARD.COM](mailto:info@steelguard.com)



450 237 0571



**YOUR NAME**

|

